



KARABÜK ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

İMALAT STAJI UYGULAMA ESASLARI

İMALAT STAJININ AMACI

Makine Mühendisliği öğrencilerinin üçüncü sınıf yaz stajında, daha önce;

- Bilgisayar Destekli Teknik Resim I,
- Bilgisayar Destekli Teknik Resim II,
- Malzeme Bilimi,
- İmal Usulleri I,
- İmal Usulleri II

derslerinde edindikleri Teknik Resim ve Uygulamaları konularındaki bilgileri staj süresi boyunca uygulamalı olarak pekiştirmeleri, mühendislik malzemelerini yakından incelemeleri ve öğrendikleri üretim teknikleri konularını geliştirmeleri amaçlanmıştır.

İmalat Stajının yapılacağı firmada en az Bir (1) adet Makine Mühendisi bulunması zorunludur.

Öğrencilerin yaz stajlarını yapacakları kuruluşta üzerinde çalışacakları ve raporlarında belirtecekleri konular aşağıda sıralanmıştır;

1. Makine Mühendisliği ile ilgili endüstriyel bir ürünün üretim süreçlerinin belirtilmesi,
2. Üretim süreçlerinde yer alan Talaşlı imalat, Kaynak, Döküm ve Plastik şekil verme işlemleri hakkında detaylı bilgi belirtilmeli (talaşlı imalat başta olmak üzere en az iki temel imalat metodu hakkında detaylı bilgi edinilmesi beklenmektedir),
3. Teknik resim okuyarak imalat işleminin nasıl gerçekleştirildiğinin öğrenilmesi, Teknik resim çizimi hakkında bilgi edinilmesi,
4. Montaj sürecinin öğrenilmesi (Sökülebilen, Sökülemeyen bağlantılar vb.), süreç hakkında detaylı bilgi edinilmesi,
5. Malzeme seçim kriterlerinin belirlenmesi, kalite kontrol uygulamalarının öğrenilmesi ve alternatif malzemelerin araştırılması,
6. Kalite kontrol işlemlerinin öğrenilmesidir.