|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| İŞ YAPRAĞI | Staj Tarihi: | Yapılan İş: | Sayfa No: | 1 |
| 23.03.2019 | DÖŞEME DONATISININ YERLEŞTİRİLMESİ | Sorumlu Mühendisin UnvanıAdı-Soyadı-İmzası |  |

Bugün döşeme ahşap kalıpları ile demir donatıların imalatına devam edildi. Demir donatısı yerleştirilen kirişlerin arasına döşeme demirlerinin (hasır döşeme) imalatına başlandı. Döşeme demirleri birbirini 90° kesecek şekilde karşılıklı kirişlere paralel olarak yerleştirildi (Şekil 1). Döşeme demirlerine binen yük kirişlerin boyutları ile orantılı olduğundan; kirişlerle çevrili yüzeyin geometrisi kareye yakın ise tabana konulan demir donatıların ikisi de aynı boyutta (genellikle 8’lik demir tercih edilir) seçilirken, yüzey kareden farklı ise kısa olan kirişe paralel konulan donatılar bağlanırken daha kalın donatılar yerleştirildi (genellikle 10’luk demir tercih edilir). Bu şekilde farklı yüklere karşı çekme dayanımı maksimize edilip çatlak oluşumu minimuma indirildi. Aynı zamanda döşemelerin birbirine daha iyi kenetlenebilmesi için demirler kirişlerden sonra diğer demirler boyunca, boyunun dörtte biri kadar daha uzatılarak, yeterli aderans sağlandı (Şekil 2). Aynı amaçla perde kalıpla birleşen demirler de 90° kıvrılarak perde kalıp içine yerleştirildi.

Şekil 1 Birbirini 90° kesen demir donatılar (hasır döşeme)

Şekil 2 Demir donatıların aderans için kirişlerden sonra boylarının dörtte biri kadar daha uzatılması